



15.11.2010

MATERIALE DISPONIBILE

**C35E
PELATO TOL h10
L. 5500-6200mm**

DIAM. Ø	Tons
110	51
115	12
125	9
140	48
150	4

**20MV6
BILLETTA LAMINATA
L. 6000-6500mm**

□	Tons
70x70	34
80x80	52
90x90	61
100x100	13
120x120	69
130x130	3

**42CrMo4
PELATO BONIFICATO TOL h10
L. 5600-5800mm**

DIAM. Ø	Tons
140	27
150	14

**30SMNB122HL ACCIAIO AUTOMATICO
PELATO TOL h13
L. 6000-6500mm**

DIAM. Ø	Tons
55	8
85	18
90	18
95	21
105	12
110	15
115	22
120	53
125	22
135	8
140	79
145	14
155	14
165	10
175	2

**36SMNPB14 ACCIAIO AUTOMATICO
LAMINATO
L. 6000-6500mm**

DIAM. Ø	Tons
65	2
75	15
80	12
85	16
95	6
90	2
100	18
190	4



ANALISI CHIMICA

1) C35E EN 10083-1 (CK35)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Al	Cu
Min	0.33	0.50	0.15						0.020	
Max	0.39	0.80	0.40	0.030	0.035	0.25	0.15	0.05	0.050	0.25

2) 42CrMo4 EN 10083/1

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Al
Min	0.39	0.65	0.20			0.90	0.15	0.020
Max	0.44	0.90	0.35	0.035	0.035	1.20	0.25	0.050

3) 30SMBI22HL (Acciaio automatico)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Al
Min	0.28	1.40	0.08	0.014				
Max	0.31	1.70	0.17		0.05	0.20	0.06	0.005
	Ti	V	Bi	Ni	Sn	Cu	Nb	
Min			0.12					
Max	0.02	0.02	0.17	0.30	0.030	0.25	0.02	

4) 36SMnPb14 EN 10087:98 (Acciaio automatico)

	C	Mn	P	S	Pb
Min	0.32	1.30		0.10	0.15
Max	0.39	1.70	0.06	0.18	0.35

5) 20MV6 EN 10083.1

	C	Mn	Si	P	S	V
Min	0.16	1.30	0.10			0.10
Max	0.22	1.70	0.50	0.035	0.035	0.20